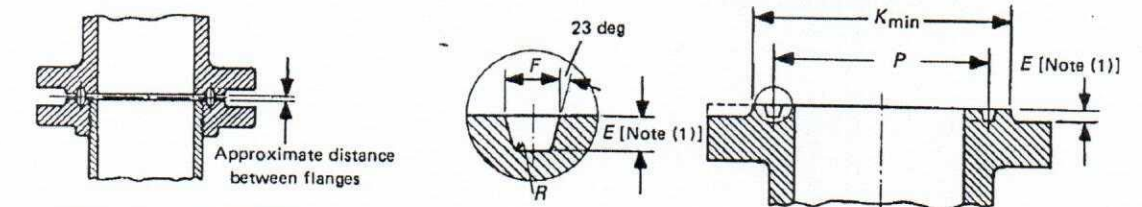


FISA TEHNICA NR 1

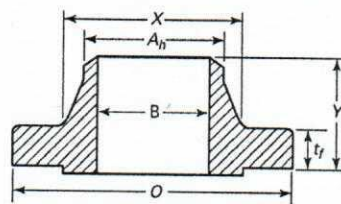
PRODUS : Flanșă 1''
TIP : Flanșă cu gât, etanșare cu inel metalic
NR.REFERINȚĂ : -

CARACTERISTICI TEHNICE, GENERALE ȘI DE CALITATE:

Table 5 Dimensions of Ring-Joint Facings (All Pressure Rating Classes)



Nominal Size								Groove Dimensions				Radius at Bottom, R
Class 150 NPS	Class 300 NPS	Class 400 NPS	Class 600 NPS	Class 900 NPS	Class 1500 NPS	Class 2500 NPS	Groove Number	Pitch Diameter, P	Depth, E [Note (1)]	Width, F		
...	1	...	1	...	1	3/4	16	50.80	6.35	8.74	0.8	



Welding Neck

Table 11 Dimensions of Class 300 Flanges (Cont'd)

Nominal Pipe Size, NPS	Outside Diameter of Flange, O	Minimum Thickness of Flange, t_f [Notes (2), (3)]	Minimum Thickness of Lap Joint, t_l	Diameter of Hub, X	Hub Diameter Beginning of Chamfer Welding, Neck, A_n [Note (4)]	Length Through Hub			Minimum Thread Length Threaded, T [Note (5)]	Bore		Welding Neck/Socket Welding, B [Note (6)]	Corner Radius of Bore of Lapped Flange and Pipe, r	Minimum Counter-bore Threaded Flange, Q	Depth of Socket, D
						Threaded/Slip-On/Socket Welding, Y	Lapped, Y	Welding Neck, Y		Minimum Slip-On/Socket Welding, B	Minimum Lapped, B				
1	125	15.9	17.5	54	33.4	25	27	60	18	34.5	34.9	26.6	3	35.8	13

- Material flanșă : EN10222-5 1.4401 / SA-182 Gr.316;
- Norme: ASME B16.5;
- Tip flanșă conf. ASME B16.5: WN;
- Clasa de presiune conf. ASME B16.5: Class 300;
- Suprafață etanșare: cu inel metalic;
- Diamensiuni țevă pe care se sudează : 1''(Ø33,4x3,38);
- Cod inel metalic etanșare conf. ASME B16.5: R16;

CANTITATI : 1 bucată.

CONDITII DE RECEPTIE : Cu declaratie de conformitate si garantie

FISA TEHNICA NR 2

PRODUS : Flanșă 8"
TIP : Flanșă Slip-On welding, etanșare cu inel metalic
NR.REFERINȚĂ : -

CARACTERISTICI TEHNICE, GENERALE ȘI DE CALITATE:

Table 5 Dimensions of Ring-joint Facings (All Pressure Rating Classes)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Nominal Size								Groove Dimensions			
Class 150 NPS	Class 300 NPS	Class 400 NPS	Class 600 NPS	Class 900 NPS	Class 1500 NPS	Class 2500 NPS	Groove Number	Pitch Diameter, P	Depth, E [Note (1)]	Width, F	Radius at Bottom, R
...	8	8	8	8	49	269.88	7.92	11.91	0.8

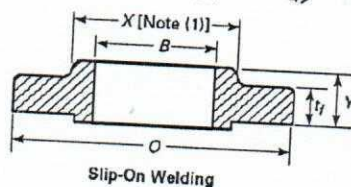


Table 11 Dimensions of Class 300 Flanges (Cont'd)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Nominal Pipe Size, NPS	Outside Diameter of Flange, O	Minimum Thickness of Flange, t [Notes (2), (3)]	Minimum Thickness of Lap Joint, t _j	Diameter of Hub, X	Hub Diameter Beginning of Chamfer Welding, Neck, A _n [Note (4)]	Length Through Hub			Minimum Thread Length Threaded, T [Note (5)]	Bore			Corner Radius of Bore of Lapped Flange and Pipe, r	Minimum Counter-bore Threading Flange, Q	Depth of Socket, D
						Threaded/ Slip-On/ Socket Welding, Y	Lapped, Y	Welding Neck, Y		Minimum Slip-On/ Socket Welding, B	Minimum Lapped, B	Welding Neck/ Socket Welding, B [Note (6)]			
8	380	39.7	41.3	260	219.1	60	62	110	51	221.5	222.2	202.7	13	222.2	...

- Material flanșă : EN10222-5 1.4401 / SA-182 Gr.316;
- Tip flanșă conf. ASME B16.5: Slip-On Welding;
- Clasa de presiune conf. ASME B16.5: Class 300;
- Diametrul de așezare boțuri M24: 330,2 mm;
- Număr de bolțuri M24: 12
- Suprafață etanșare: cu inel metalic;
- Cod inel metalic etanșare conf. ASME B16.5: R49;
- Dimensiuni țevă pe care se sudează : 8''(Ø219,08x8,18);

CANTITATI : 1 bucată.

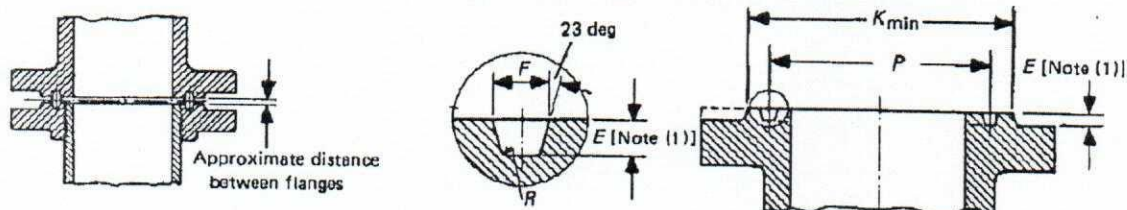
CONDITII DE RECEPTIE : Cu declaratie de conformitate si garantie

FISA TEHNICA NR 4

PRODUS : Flanșă capac 8"
TIP : Flanșă oarbă, etanșare cu inel metallic
NR.REFERINȚĂ : -

CARACTERISTICI TEHNICE, GENERALE ȘI DE CALITATE:

Table 5 Dimensions of Ring-Joint Facings (All Pressure Rating Classes)



Nominal Size							Groove Dimensions				
Class 150 NPS	Class 300 NPS	Class 400 NPS	Class 600 NPS	Class 900 NPS	Class 1500 NPS	Class 2500 NPS	Groove Number	Pitch Diameter, P	Depth, E [Note (1)]	Width, F	Radius at Bottom, R
...	8	8	8	8	49	269.88	7.92	11.91	0.8

Table 11 Dimensions of Class 300 Flanges

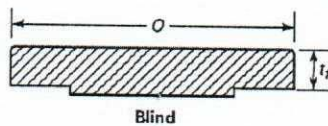


Table 11 Dimensions of Class 300 Flanges (Cont'd)

Nominal Pipe Size, NPS	Outside Diameter of Flange, O	Minimum Thickness of Flange, tf [Notes (2), (3)]	Minimum Thickness Lap Joint, tf'	Diameter of Hub, X	Hub Diameter Beginning of Chamfer Welding, Neck, An [Note (4)]	Length Through Hub			Minimum Thread Length Threaded, T [Note (5)]	Bore		Welding Neck/Socket Welding, B [Note (6)]	Corner Radius of Bore of Lapped Flange and Pipe, r	Minimum Counter-bore Threaded Flange, Q	Depth of Socket, D
						Threaded/ Slip-On/ Socket Welding, Y	Lapped, Y	Welding Neck, Y		Minimum Slip-On/Socket Welding, B	Minimum Lapped, B				
8	380	39.7	41.3	260	219.1	60	62	110	51	221.5	222.2	202.7	13	222.2	...

- Material flanșă : EN10222-5 1.4401 / SA-182 Gr.316;
- Tip flanșă conf. ASME B16.5: Blind;
- Clasa de presiune conf. ASME B16.5: Class 300;
- Diametrul de asezare boțuri M24: 330,2 mm;
- Număr de bolțuri M24: 12
- Suprafață etanșare: cu inel metallic;
- Cod inel metallic etanșare conf. ASME B16.5: R49;

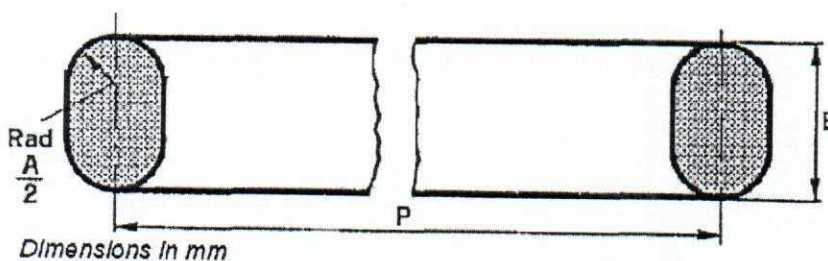
CANTITATI : 1 bucată.

CONDITII DE RECEPTIE : Cu declaratie de conformitate si garantie

FIȘA TEHNICĂ NR.3

PRODUS : Garnitură metalică
TIP : Inel matalic
NR.REFERINȚĂ : R49

CARACTERISTICI TEHNICE, GENERALE ȘI DE CALITATE:



RING	P	A	B	H	C
R49	269.9	11.1	17.5	15.9	7.7

- Material garnitură : Gr.316;
- Norme: ANSI B16.20;
- Cod inel metalic etanșare conf. ASME B16.5: R49;
- Tip flanșă conf. ASME B16.5: Slip-On;
- Clasa de presiune conf. ASME B16.5: Class 300;
- Suprafață etanșare: cu inel metalic;
- Dimensiuni flanșă : 8'';

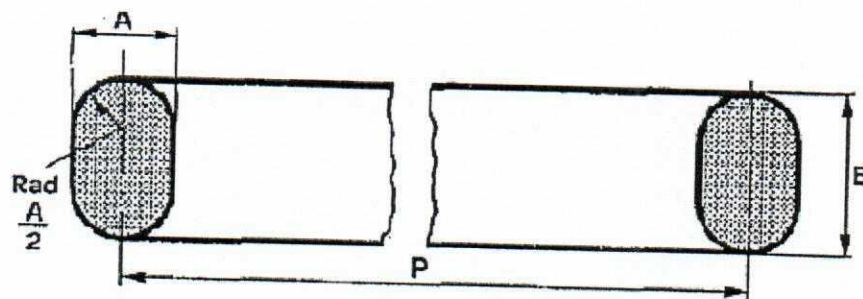
CANTITĂȚI : 1 bucăți

CONDIȚII DE RECEPȚIE : Cu declarație de conformitate și garanție

FISA TEHNICA NR 12

PRODUS : Garnitură metalică 1
TIP : Inel matalic
NR.REFERINȚĂ : R16

CARACTERISTICI TEHNICE, GENERALE ȘI DE CALITATE:



DN	RING	P	E	F	R	K
1"	R16	50.80	6.35	8.74	0.8	70.0

- Material garnitură : Gr.316;
- Norme: ANSI B16.20;
- Cod inel metalic etanșare conf. ASME B16.5: R16;
- Tip flanșă conf. ASME B16.5: WN;
- Clasa de presiune conf. ASME B16.5: Class 300;
- Suprafață etanșare: cu inel metalic;
- Dimensiuni flanșă : 1'';

CANTITATI : 13 + 2 rezervă.

CONDITII DE RECEPTIE : Cu declaratie de conformitate si garantie

FIȘA TEHNICĂ NR.10

PRODUS : Cot 1
TIP : Cot 90° pentru sudură
NR.REFERINȚĂ : -

CARACTERISTICI TEHNICE, GENERALE ȘI DE CALITATE:

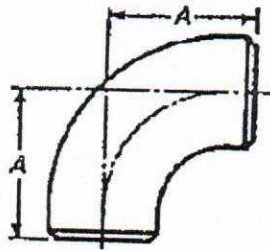


TABLE 2 DIMENSIONS OF LONG RADIUS ELBOWS

Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel <i>D</i>	Center-to-End
		90 deg. Elbows <i>A</i>
1	1.32	1.50

- Material: SA-403 Gr.316;
 - Norme: ASME B16.9;
 - Diametru exterior: Ø1" (Ø33,4 mm);
 - Grosime perete: Sch 80S (0,179") (4,55 mm);

CANTITĂȚI : 1 bucăți

CONDIȚII DE RECEPȚIE : Cu declarație de conformitate și garanție

FIȘA TEHNICĂ NR.8

PRODUS : Teu 1"
TIP : pentru sudură
NR.REFERINȚĂ : -

CARACTERISTICI TEHNICE, GENERALE ȘI DE CALITATE:

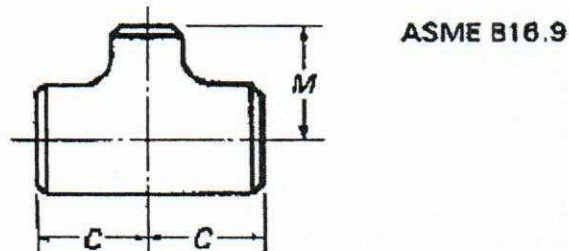


TABLE 5 DIMENSIONS OF STRAIGHT TEES

Nominal Pipe Size (NPS)	Outside Diameter at Bevel <i>D</i>	Center-to-End	
		Run <i>C</i>	Outlet (1),(2) <i>M</i>
1	1.32	1.50	1.50

- Material: SA-403 Gr.316;
 - Norme dimensiuni: ASME B16.9;
 - Diametru exterior: Ø1" (Ø33,4 mm);
 - Grosime perete: Sch 80S (0,179") (4,55 mm);

CANTITĂȚI : 1 bucăți

CONDIȚII DE RECEPȚIE : Cu declarație de conformitate și garanție